

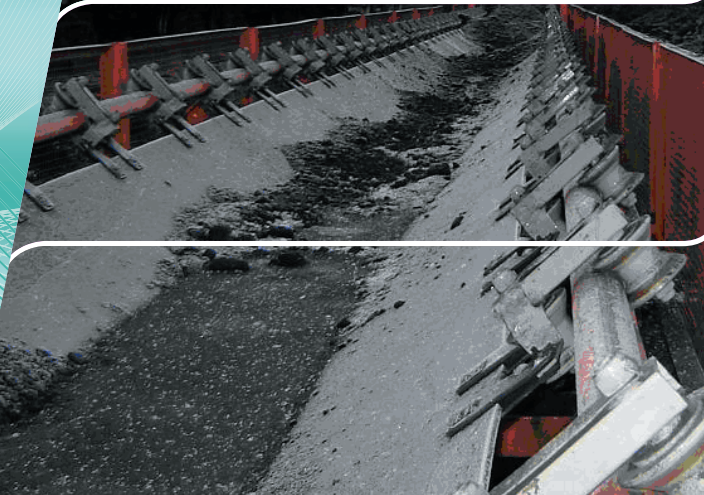


ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»



Резиновые смеси

НЕПРЕРЫВНО РАЗВИВАЯСЬ,
СТАТЬ ОСНОВНЫМ ПОСТАВЩИКОМ РТИ
ДЛЯ КЛЮЧЕВЫХ ОТРАСЛЕЙ РОССИИ!





УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Уральский завод РТИ – уникальный научно-производственный комплекс – на протяжении семи десятилетий в авангарде российской промышленности.

История предприятия берет свое начало в тяжелом для нашей страны 1941 году. Именно тогда Верховным Советом СССР было принято решение о создании в городе Свердловске на базе трех эвакуированных заводов: Московского «Каучука», Ленинградского «Красного треугольника», Киевского «Красного резинщика» завода резиновых технических изделий. Первая продукция была изготовлена и отправлена на фронт 16 декабря 1941 года – эта дата стала днем рождения Свердловского, ныне Уральского завода РТИ.



После войны Свердловский завод РТИ стал ведущим предприятием Советского Союза по производству резиновых технических изделий для всех отраслей промышленности. Здесь открывались новые производства, активно внедрялись современные технологии. В последующие годы завод рос, развивался и стал одним из крупнейших предприятий химической промышленности России.

Качество продукции подтверждено международными стандартами ISO 9001, и ежегодно отмечается наградами российских и международных выставок и конкурсов.





Невулканизованные резиновые смеси

Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 38 305152-04

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение	
1	4-2023	Вальц.	–25...+70	I	Мягкая	35–65	Для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей объемной долей не более 20% (кроме уксусной и азотной кислот)	
2	4-2041	Каландр.						
3	2959	Вальц.						
4	4-137	Вальц.	–30...+70					
		Каландр.	–35...+70					
5	51-2062	Вальц.						
		Каландр.						
6	1847	Вальц.						
		Каландр.						
7	7889	Вальц.						
8	4-143	Вальц.						
9	7-ИРП-1346	Вальц.	–45...+70					
10	4-2022	Вальц.	–35...+70	I	Средней твердости	50–70		
11	4-343	Вальц.	–40...+70					
12	6373	Вальц.						
13	4-2105	Вальц.						
14	7-ИРП-1347	Вальц.	–45...+70					
		Каландр.						
15	4-2026	Каландр.	–25...+70	I	Повышенной твердости	60–80		
16	7-6190П	Вальц.	–35...+70					
17	2462	Вальц.						
18	4-2092	Вальц.						
19	7-ИРП-1348	Вальц.	–45...+70					
20	4-4817	Вальц.	–30...+100	III	Средней твердости	50–70	Для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами: 1. ограниченной маслостойкости 2. средней маслостойкости 3. повышенной маслостойкости	
21	574	Вальц.						
22	7-9831М	Вальц.						
23	7-ИРП-1233-10	Вальц.						
24	7-3825С	Вальц.	–30...+100	III	Повышенной твердости	60–90		
25	7-4326	Каландр.	–35...+100					
26	51-3029	Вальц.						
27	7-В-14МА	Вальц.	–40...+100					
		Каландр.						
28	51-3188	Вальц.	–20...+100	III	Мягкая	30–60		
29	7-3824С	Вальц.						
30	20048	Вальц.						
31	7-9831М	Вальц.	–15...+100	III	Средней твердости	50–75		
32	7-3826С	Вальц.						

**Смеси резиновые
невулканизованные товарные****ТУ 38 305152-04** (продолжение)

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температур- ный интер- вал эксплуа- тации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твер- дость Шор «А»	Назначение	
33	7-3834	Вальц.	−15...+100	III	Средней твердости	50–75		
34	51-3117	Вальц.						
35	7-3826С	Вальц.						
36	7-4004	Вальц.	−15...+100	III	Повышенной твердости	65–95		
37	ИРП-1293	Вальц.	−20...+100					
38	ИРП-1315	Вальц.	−45...+70	VI	Средней твердости	50–70	Для изготовления виброизолирующих силовых деталей, работоспособных в среде воздуха и в контакте с водой, слабыми растворами кислот и щелочей	
39	7-ИРП-1347	Вальц.						
40	4-73	Вальц.	−60...+80					
41	4-752	Вальц. Каландр.	−40...+70	VII	Средней твердости	50–70	Смеси резиновые повышенной износостойкости	
42	4-2054	Вальц.	−40...+70	VII	Повышенной твердости	60–90		
43	4-93	Вальц.				65–95		
44	ИРП-1293	Вальц.	−10...+100	VII		60–90		
45	10954	Вальц.	−20...+70	VII				
46	60-641	Каландр.	−30...+70	IX	Мягкие	40–60		
47	ГХ-2566	Каландр.						
48	ГХ-1976	Каландр.	−30...+70	IX	Средней твердости	50–70		Для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и других изделий, работающих в различных химических средах
49	60-340	Каландр.						
50	ИРП-1390П	Вальц.						
51	6253	Вальц.	+2...+70	IX	Эбониты и полуэбониты	80–100		
52	51-1629	Каландр.						
53	ГХ-1574	Каландр.						
54	ГХ-1627	Каландр.						
55	ГХ-1751	Каландр.	+2.. +100	IX				
56	ГХ-1626	Каландр.						
57	52-346	Вальц.	−25...+30	–	–	80–92	Внешний вид, упаковка	
58	4-3263	Вальц.	–	–	Мягкая	20–37		



Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 38 305152-04, применяемые для изготовления, ремонта и стыковки конвейерных лент

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температур- ный интер- вал эксплуа- тации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твер- дость Шор «А»	Назначение
Прослоечные для резинотканевых конвейерных лент							
1	4-1504	Каландр.	−45...+60	XI	–	–	В обычном и морозостой- ком
2	4-142	Каландр.					
3	4-450	Каландр.					
4	4-738	Каландр.					
5	4-767	Каландр.	−25...+60	XI	–	–	В теплостойком
6	4-2110	Каландр.					
7	51-3106	Каландр.	−30...+70	XI		–	В маслотеплостойком
8	4-6699	Каландр.	−45...+60	XI	–	–	В трудновоспламеняемом и трудновоспламеняемом морозостойком
9	20041	Каландр.	−25...+60	XI	–	–	В трудносгораемом
Обкладочные для резинотканевых конвейерных лент							
10	4-1658	Каландр.	−45...+60	XI	Мягкие	40–60	В обычном
11	4-1750	Каландр.	−25...+60			В теплостойком	
12	51-3148	Каландр.	−30...+70			В маслостойком	
13	4-734	Каландр.	−45...+60	XI	Средней твердости	50–70	В обычном
14	4-2113 (11235)	Каландр.	−10...+100			55–70	Повышенной теплостойко- сти
15	4-2115 (11241)	Каландр.					
16	4-65	Каландр.	−60...+60	XI	Средней твердости	50–70	В морозостойком
17	4-757	Каландр.	−45...+60	XI		55–75	В трудновоспламеняемом и трудновоспламеняемом морозостойком
18	20105	Каландр.	−25...+60	XI		50–70	В трудносгораемом
Обкладочные для резинотросовых конвейерных лент							
19	59-560	Каландр.	−45...+60	XI	–	–	Для обкладки троса в обычном и теплостойком исполнении
		Вальц.					
20	59-561	Каландр.	−45...+60	XI	–	–	Для обкладки лент в обыч- ном исполнении
		Вальц.					
21	4-757	Каландр.	−45...+60	XI	–	55–75	В трудносгораемом и трудновоспламеняемом, в трудновоспламеняемом, с повышенной морозостой- костью

Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 2512-046-00152081-2003

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	ИРП-1346	Вальц.	−45...+70	I	Мягкая	35–65	Для изготовления различных уплотнительных и других изделий, работоспособных в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей объемной долей не более 20% (кроме уксусной и азотной кислот)
2	6190	Вальц.	−35...+70		Повышенной твердости	60–80	
3	ИРП-1348	Вальц.	−45...+70				
4	3824	Вальц.	−20...+100	III	Мягкая	30–60	Для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами повышенной маслостойкости
5	4004	Вальц.	−15...+100		повышенной твердости	65–95	
6	ИРП-1293	Вальц.	−10... + 100	VII	повышенной твердости	65–95	Смеси резиновые повышенной износостойкости. Маслостойкие. Для воды и воздуха.
7	10954-1	Вальц.	−20...+70			60–90	
8	60-341	Каландр.	−30...+70	IX	Мягкая	40–60	Для изготовления полуэбонитовых и эбонитовых изделий, а также для обкладки валов и других изделий, работающих в различных химических средах
9	ИРП-1390	Вальц.	−30...+70		Средней твердости	50–70	
10	60-340	Каландр.					
11	6253	Вальц.					
12	51-1627	Каландр.	+2...+70		Эбониты и полуэбониты	80–100	
13	51-1626	Каландр.	+2...+100				

Смесь резиновая 51-3043 ТУ 38 105871-88

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	51-3043-8	Вальц.	-50...+80	-	-	50-70	Для изготовления электроизоляционных деталей, эксплуатируемых в среде воздуха в интервале температур от минус 50°С до плюс 80°С при условии попадания масел или в среде масел нефтяного происхождения или серной кислоты

Смесь резиновая невулканизованная каландрованная для эластических прессформ ТУ 38 305122-98

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	4005	Каландр.	-	-	-	Не более 42	Для изготовления эластических прессформ, используемых в процессе точного литья по выплавляемым моделям



Смеси резиновые для деталей авиационной техники ТУ 38 0051166-98

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	1847 НТА	Каландр.	−50...+80	VII	−	35–50	Для деталей авиационной техники
2	В-14 НТА	Вальц.	−40...+100	VI	−	75–85	
3	56 НТА	Каландр.	−50...+80	VIII	−	48–60	
4	НО-68-I НТА	Каландр.	−50...+100	VI	−	55–67	
5	НО-68-I НТА	Вальц.	−55...+100	VI	−	53–63	
6	2959 НТА	Каландр.	−50...+80	VIII	−	46–61	
7	3311 НТА	Каландр.		VIII	−	30–45	
8	3824 НТА	Вальц.	−30...+100	VI	−	43–58	
9	3825 НТА	Вальц.		VI	−	80–92	
10	3826с НТА	Каландр.		VI	−	62–74	
11	3834 НТА	Каландр.		VI	−	50–65	
12	4326-1 НТА	Каландр.	−45...+100	VI	−	63–78	
13	9831 НТА	Вальц.	−30...+130	VI	−	60–72	
14	ИРП-1265 НТА	Вальц.	−60...+250	I	−	36–48	Для деталей авиационной техники
15	ИРП-1266 НТА	Вальц.			−	46–58	
16	5р-129	Вальц.			−	55–70	
17	14р-2	Вальц.			−	50–65	
18	14р-6	Вальц.	−60...+200		−	35–47	
19	14р-15	Вальц.			−	28–45	
20	ИРП-1285 НТА	Ориентир.	−60...+300	II	−	75–85	
21	ФКС-1 НТА	Овальная	−70...+350		−	70–90	
22	ФКС-2 НТА	Ориентир.			−	65–80	
23	ИРП-1225 НТА	Вальц.	−20...+150	IV	−	75–85	
24	ИРП-1287 НТА	Вальц.	−20...+250		−	74–84	
25	ИРП-1287М НТА	Вальц.			−	80–90	
26	ИРП-1305 НТА	Вальц.	−20...+200		−	77–87	
27	ИРП-1316 НТА	Вальц.			−	80–90	
28	ВИАМ-2	Вальц.	Воздух: −50...+80 Вода: +4...+80	VIII	−	35–50	
29	В-14-1 НТА	Вальц.	−45...+100	VI	−	78–85	
30	ИРП-1078 НТА	Вальц.	−40...+150	VI	−	76–86	

Смесь резиновая 5Э-293-17 ТУ 38 1051652-85

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	5Э-293-17	Каландр.	–	–	–	40–55	Для изготовления прокладок, колпачков-ключиков и резиновых колец золотников вентиля пневматических шин по ГОСТ 8107-75, а также для изготовления пластины резиновой ПУ по ТУ 38 1051667-85

Смеси невулканизованные 4128 ТУ 38 105652-90

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Вид поставки	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	4128	Каландр.	–	–	–	–	Предназначены для гуммирования опрессовкой или ручной обкладкой деталей приборов, подвергающихся в период эксплуатации воздействию раствора салициловой кислоты с глицерином при температуре до плюс 60°C

Резина невулканизованная ТУ 38 104258-77

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	2Э-1155	–	–	–	–	Смесь резиновая невулканизованная, предназначенная для контроля прочности связи латунированного металлокорда и латунированной бортовой проволоки с резиной

Резина и прорезиненная ткань невулканизованные для ремонта авто-мото-вело камер и покрышек ТУ 38 30548-91

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	4-148	–40...+40	–	–	–	Для ремонта резиновой изоляции, оболочек проводов и кабелей, резинового электропроводящего экрана

Резина и смеси резиновые для кабельных изделий ТУ 16 К.71-098-90

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	ПИ-35	до +65	–	–	–	Тип РТИ-1: резина для изоляции токопроводящих жил Тип РТИ-2: резина для изоляции токопроводящих жил повышенного качества

Смеси резиновые товарные для гуммирования химической аппаратуры ТУ 38 1051559-87

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	ГХ-1574	–	–	–	80–100	Предназначены для гуммирования химической аппаратуры
2	ГХ-1751	–	–	–		
3	ГХ-1626	–	–	–		
4	ГХ-1627	–	–	–		
5	ГХ-1976-2	–	–	–	50–70	
6	ГХ-2566-6	–	–	–	35–55	

Смеси резиновые на основе фторкаучука ТУ 38 105628-88, предназначенные для изготовления деталей, работоспособных во всех климатических районах в среде воздуха, топлива, синтетических и полусинтетических и минеральных масел и жидкостей

№ п/п	Шифр резиновой смеси	Температурный интервал эксплуатации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твердость Шор «А»	Назначение
1	ИРП-1225	–20...+150	–	–	75–90	Формовые резиновые и резино-металлические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
2	ИРП-1287	–20...+250	–	–	73–83	Шприцованные, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
3	ИРП-1316	–20...+250	–	–	78–90	
4	ИРП-1314-1	–20...+150	–	–	76–86	Формовые пластины, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
5	ИРП-1345	–20...+200	–	–	68–78	Мембраны, формовые пластины, шприцованные, формовые резиновые и резинометаллические уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
6	ИРП-3032	–40...+150	–	–	50–65	Формовые уплотнительные детали подвижных и неподвижных соединений
7	51-1407-(1)	–30...+170	–	–	50–60 (55–65)	Формовые уплотнительные детали неподвижных соединений, шприцованные изделия, рукава



**Тепломорозостойкие резины на основе
силиконовых каучуков ТУ 38 105321-76 для изделий,
работающих в воздухе, озоне, электрическом поле**

№ п/п	Шифр рези- новой смеси	Температур- ный интер- вал эксплуа- тации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жесткости	Твер- дость Шор «А»	Назначение
1	14р-2	-60...+250	–	–	43–68	Формовые и неформовые детали, работающие при деформации до 10% в неподвижных соединениях
2	14р-6	-60...+200	–	–	25–45	
3	14р-15		–	–	23–45	
4	5р-129	-60...+250	–	–	45–70	Формовые детали, работающие при деформации 20% в неподвижных соединениях
5	ИРП-1265		–	–	42–62	
6	ИРП-1266		–	–	45–70	

**Замазка уплотнительная
ТГ-18 ТУ 38.10555-85**

№ п/п	Шифр рези- новой смеси	Температур- ный интер- вал эксплуа- тации, °С	Группа резиновой смеси	Степень жестко- сти	Твер- дость Шор «А»	Назначение
7	ТГ-18	-60...+250	–	–	–	Предназначена для герметизации клепаных и сварных конструкций, работающих в интервале температур от минус 60°С до плюс 250°С. Не вызывает коррозии алюминиевых и титановых сплавов и нержавеющей стали



Клеи резиновые

№ п/п	Шифр резиновой смеси		Температурный интервал эксплуатации, °С	Среда эксплуатации изделий	Гарантийный срок хранения	Назначение	Примечание
1	Клей НТ-150-2	ТУ 38 105789-87	-50...+50	Воздух	3 месяца	Для приклеивания к металлу холодным способом резин (типа НО-68-1), содержащих 20–25 вес. частей антифриза, а также резин к резине	Используется в качестве монтажного материала для сборки узлов с резиновыми изделиями. Хранение клея при температуре от -10 до +25°C, температура перед использованием +(23±5)°C.
2	Клей резиновый 2572	ТУ 38 105758-79	–	–	3 месяца	Для склеивания невулканизованных эбонитов (на основе каучуков общего назначения) с металлами	Склеивание в процессе вулканизации. Хранение клея при температуре от 0 до +25°C.
3	Клей резиновый универсальный 88СА	ТУ 38 30569-94	-50...+60	Воздух, морская и пресная вода	6 месяцев	Для склеивания холодным способом резин на основе каучуков общего назначения с металлами, тканью, стеклом, бетоном, кожей, пластмассой, кленкой, резиной и другими поверхностями.	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C. В случае транспортирования при минусовых температурах клей может быть использован после выдержки при температуре +(23±5)°C в течение 48 часов, температура перед применением не менее +18°C.
4	Клей 51К-22	ТУ 38 1051256-89	Обеспечивает теплоустойчивость и температуростойкость крепления до +90	–	6 месяцев	Для гуммирования химваппаратуры эбонитами, полуэбонитами, на основе СКВ, НК, СКИ-3, СКД, СКМС-30, АРКМ-15, СКМС-ЗОРП	Склеивание в процессе котловой вулканизации и открытым способом. Температура хранения клея от 0 до +25°C. Температура клея перед применением не ниже +15°C. В случае транспортирования при минусовых температурах клей может быть использован после выдержки при температуре +(23±5)°C в течение не менее 2 суток.
5	Клей 78БЦС-П	ТУ 38 105470-82	-60...+95	Морская и пресная вода	3 месяца. Срок хранения клеевого соединения 5 лет (для умер. климата); 3 года (для троп. климата)	Для склеивания холодным способом резин (в т.ч. губчатых) с металлами (в т.ч. окрашенными), деревом, стеклом, резиной и др. поверхностями	Хранение клея при температуре от 0 до +20°C. В случае транспортирования при температуре ниже -25°C клей может быть использован после выдержки при температуре +(23±5)°C в течение 2–3 суток.

Клеи резиновые (продолжение)

№ п/п	Шифр резиновой смеси		Температурный интервал эксплуатации, °С	Среда эксплуатации изделий	Гарантийный срок хранения	Назначение	Примечание
6	Клей 4508	TU 2513-049-00149334-2007	–	В различных климатических зонах только с последующей вулканизацией	6 месяцев При поставке в ЗИП-2 года	Для склеивания текстилей, резиноканевых изделий, нанесения слоя липкости на прорезиненные ткани на основе каучуков общего назначения.	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C. В случае транспортирования при минусовых температурах клей может быть использован после выдержки при температуре +(23±5)°C в течение 10 суток. Температура клея перед применением не ниже +18°C.
7	Клей резиновый У-425-3	TU 38 105214-87	–	–	3 месяца	Для склеивания резиновых и резиноканевых изделий с последующей вулканизацией.	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C. В случае транспортирования при минусовых температурах клей используют после выдержки при температуре плюс (23±5)°C не менее 48 часов.
8	Клей резиновый	ГОСТ 2199-78	–	–	6 месяцев	Применяется в производстве обуви, кожгалантереи, а также для склеивания резиновых и резиноканевых изделий.	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C. Допускается транспортирование при минусовых температурах. Температура перед использованием не менее +(20±5)°C.
9	Клей резиновый 117	TU 38 105840-86	–	–	2 недели	Предназначен для конфекционной сборки резиновых изделий	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C. Допускается транспортирование при минусовых температурах. Перед использованием выдержать при температуре +(23±5)°C в течение не менее 48 часов.
10	Мастика резинобитумная антикоррозийная	TU 38 30522-89	–	–	12 месяцев	Мастика предназначена для восстановления антикоррозийного покрытия крыльев и днища кузовов автомобилей и погашения шума.	Хранение клея при температуре от 0 до +25°C.



Прорезиненные ткани

№ п/п	Наименование	Нормативно-техническая документация	Конструкция, тип	Гарантийный срок хранения	Назначение	Примечание
1	Ткань НТ-7	ТУ 38 1051925-90	–	10 лет	В качестве защитного теплоизоляционного материала и предназначен для обшивки электрожгутов, обклейки колодок, изготовления чехлов, обшивки матов, различных прокладок на элементы конструкций и др. изделий, для резинометаллических нагревателей.	Хранение при температуре от –25 до +30°C. Работоспособны в воздухе от –40 до +250°C и кратковременно (секунды) до +700°C.
2	Ткани прорезиненные невулканизованные	ТУ 38 1051849-88	Тип 1 –неэлектропроводящая	6 месяцев	Применяются для обмотки кабельной продукции.	Толщина ткани 0,3–0,4 мм. Удельное поверхностное сопротивление не менее $5,0 \times 10^8$ Ом/см. Хранение при температуре от 0 до +25°C.

Оглавление

НЕВУЛКАНИЗОВАННЫЕ РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 38305152-04

3

Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 38305152-04,
применяемые для изготовления, ремонта и стыковки конвейерных лент

5

Смеси резиновые невулканизованные товарные ТУ 2512-046-00152081-2003

6

Смесь резиновая 51-3043 ТУ 38105871-88

6

Смесь резиновая невулканизованная
каландрованная для эластических прессформ ТУ 38 305122-98

6

Смеси резиновые для деталей авиационной техники ТУ 38 0051166-98

7

Смесь резиновая 5Э-293-17 ТУ 38 1051652-85

8

Смеси невулканизованные 4128 ТУ 38 105652-90

8

Резина невулканизованная ТУ 38 104258-77

8

Резина и прорезиненная ткань невулканизованные
для ремонта авто-мото-вело камер и покрышек ТУ 38 30548-91

8

Резина и смеси резиновые для кабельных изделий ТУ 16 К.71-098-90

9

Смеси резиновые товарные для гуммирования химической аппаратуры ТУ 38 1051559-87

9

Смеси резиновые на основе фторкаучука ТУ 38105628-88

9

Тепломорозостойкие резины на основе силиконовых каучуков ТУ 38 105321-76
для изделий, работающих в воздухе, озоне, электрическом поле

10

Замазка уплотнительная ТГ-18 ТУ 3810555-85

10

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ

11

ПРОРЕЗИНЕННЫЕ ТКАНИ

13

СХЕМА ПРОЕЗДА





**ОРДЕНА ТРУДОВОГО
КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ОАО «УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД
РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ»**



Edited with the trial version of
Foxit Advanced PDF Editor
To remove this notice, visit:
www.foxitsoftware.com/shopping

626085, Россия, Екатеринбург, ул.

Монтерская, 3

Тел.: +7 (343) 221 40 05, 256 36 16

Факс: +7 (343) 221 55 55

www.uralrti.ru

E-mail: rti@uralrti.ru

**Отраслевые отделы продаж Горно-
металлургический отдел:**

Тел.: +7 (343) 221 53 79, 256 33 05

Факс: +7 (343) 256 40 32, 256 36 61

Общепромышленный отдел:

Тел.: +7 (343) 256 32 95, 221 50 39

Факс: +7 (343) 256 33 12, 256 40 39

Отдел внешнеэкономических связей:

Тел.: +7 (343) 221 55 82, 221 54 82

Факс: +7 (343) 256 36 45

Система качества сертифицирована по