



ООО «Уральский завод конвейерных лент» —
100% дочернее предприятие
ОАО «Уральский завод резиновых технических изделий»
с 70-летним опытом работы на рынке конвейерных лент

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

- Ленты конвейерные резинотканевые
 - Ремни плоские приводные



УРАЛЬСКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ № 1 В РОССИИ



УВАЖАЕМЫЕ ДРУЗЬЯ!

От имени совета директоров и коллектива предприятия искренне приветствую вас и представляю вам каталог лучших российских конвейерных лент производства уральских мастеров.

В своей работе мы опираемся на богатейший научный и производственный опыт наших специалистов. Мы тщательно отработываем рецептуры резин и неукоснительно следуем технологиям, обеспечиваем безупречное качество выпускаемой продукции.

В рамках реализации стратегии масштабной модернизации производства ОАО «Уральский завод резиновых технических изделий» наши итальянские партнеры «Comerio Ergole» спроектировали, изготовили и запустили в эксплуатацию в сентябре 2012 года на нашем заводе ультра-современную и высокотехнологичную линию по производству конвейерных лент, в которой воплощены лучшие мировые наработки и инженерные решения. Благодаря чему новая конвейерная лента, которую мы выпускаем, обладает исключительными характеристиками: высокой агрегатной прочностью, равномерностью по всей длине, высоким сопротивлением расслоению, повышенной стойкостью износа бортов, прямолинейностью хода, достаточным лоткообразованием, длиной до 350 м, и другими свойствами, характерными для лучших мировых брендов.

Уважаемые коллеги!
Предлагаю и Вам оценить Уральскую конвейерную ленту.
Уверен, не пожалеете!

Команда профессионалов представит вам широкий ассортимент выпускаемой продукции, учтет ваши индивидуальные требования и рекомендует оптимальный вариант, предложит оптимальные сроки изготовления, организует поставку продукции в любую точку России.

С уважением,

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized initials and a surname.

Сергей Фомин,
генеральный директор
ОАО «Уральский завод РТИ»



УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ



На протяжении семи десятилетий Уральский завод РТИ является центром отраслевой научной и технической мысли, производителем высококачественных резиновых технических изделий, известных в России и далеко за ее пределами.

Продукцию Уральского завода РТИ используют сотни ведущих предприятий горнодобывающей, горно-обогатительной, угольной промышленности, металлургии, машиностроения, оборонной, пищевой промышленности, сельского хозяйства России, стран СНГ.

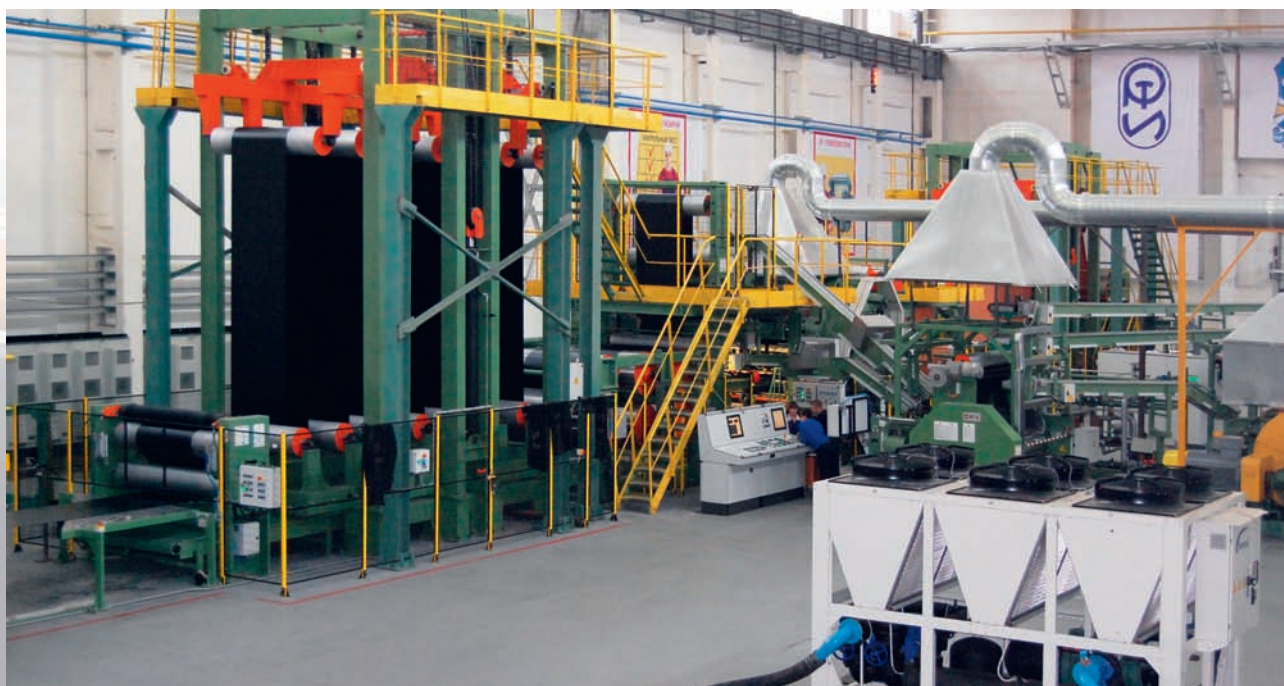
Одним из ключевых продуктов, которые выпускает завод, являются ленты конвейерные резинотканевые. Они применяются для транспортировки кусковых, сыпучих материалов и штучных грузов на предприятиях горнодобывающей, угольной, металлургической, энергетической, деревообрабатывающей, строительной, химической, пищевой и во многих других отраслях промышленности.

На Уральском заводе РТИ в рамках десятилетней стратегии развития предприятия идет процесс модернизации, первый этап которого – запуск новой, современной, высокотехнологичной каландровой линии по производству конвейерных лент.

Новое производство, оснащенное итальянским оборудованием, стало визитной карточкой завода. Следует отметить, что аналогов подобного производства в России и странах СНГ на сегодняшний день не существует.

Конвейерные ленты, выпущенные на новом оборудовании, имеют ряд значительных преимуществ:

- агрегатную прочность выше расчетной величины как минимум, на 10%;
- сопротивление расслоению не менее 8 Н/мм;
- относительное удлинение ниже на 20–25% к существующему уровню;
- прямолинейность хода;
- достаточное лоткообразование;
- длину до 350 м.





Ural RTI
MINERALS

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ

ПАРАМЕТРЫ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ ОАО «УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД РТИ»

- Прочность на разрыв в продольном направлении: 400–3150 Н/мм.
- Количество прокладок: 2–8.
- Ширина: 400–1600 мм.
- Толщина обкладок:
рабочей – от 1 до 10 мм;
нерабочей – от 1 до 4 мм.
- Длина: 40–350 м.

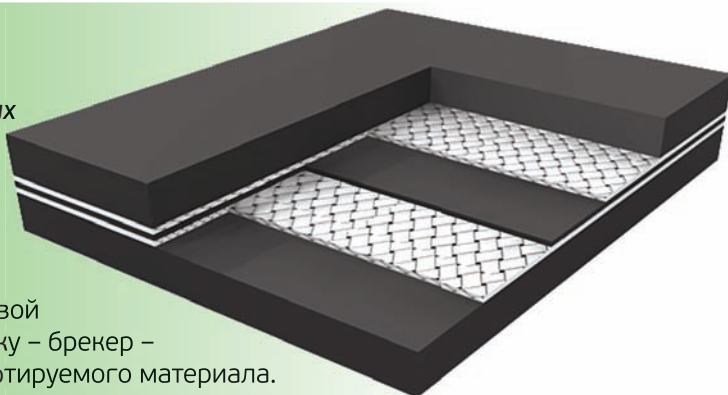
ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЛЕНТ

- Относительное удлинение по основе при нагрузке, составляющей 10% номинальной прочности образца, %, не более 2,0;
- Прочность связи между рабочей обкладкой и каркасом, Н/мм, не менее 6–7;
- Прочность связи между прокладками, Н/мм, не менее 7–8.

Конструкция:

- каркас из нескольких тяговых прокладок из тканей синтетических или комбинированных;
- прослоечная резина;
- резиновые обкладки – рабочая и нерабочая;
- резиновые борта.

Лента может иметь под рабочей резиновой обкладкой защитную тканевую прокладку – брекер – для защиты от пробоя кусками транспортируемого материала.



Для каркаса преимущественно используются синтетические ткани:

1. Полиамидные типа ТК.
Нити основы и утка изготовлены из полиамидного волокна.
2. Полиэфир-полиамидные типа ТЛК или ЕР.
Нити основы – полиэфирное волокно, нити утка – полиамидное волокно.

Для определенных областей применения используется ткань типа БКНЛ-65:

Нити основы – полиэфирное волокно, нити утка – хлопок.

Ткани ТК, ТЛК, ЕР обеспечивают лентам хорошие эксплуатационные свойства:

- высокую прочность при растяжении;
- высокое сопротивление ударным нагрузкам;
- достаточное лоткообразование;
- низкое удлинение;
- стойкость к действию большинства растворителей, биологических и атмосферных факторов.



1. ЛЕНТЫ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

В том числе общего назначения (типы 1, 2, 3, 4), морозостойкие (типы 1, 2)

Ленты предназначены для разнообразных областей транспортирования материалов. Их применимость ограничивают только специальные требования условий эксплуатации, например пожаровзрывобезопасность, антистатичность, устойчивость к действию агрессивных сред, высоких температур и т.п. Физико-механические свойства этих лент, например сопротивление истиранию, прочность обкладочной резины, превосходят свойства специальных лент.

Для различных условий эксплуатации предлагаем ленты с наружными обкладками из резин различных классов:

Класс резины наружных обкладок	Характеристика	Физико-механические показатели резин наружных обкладок			
		условная прочность при растяжении, МПа, не менее	относительное удлинение при разрыве, %, не менее	потери объема при истирании, мм³, не более	твердость, единицы по Шору А
А	Износостойкие обкладки для высокоабразивных материалов с кусками больших размеров, остроугольными краями или для применения на конвейерах с большой высотой загрузки в тяжелых условиях эксплуатации	24,5	450	160	40-60
Х		25,0	550	100	40-55
Б	Износостойкие обкладки для высокоабразивных, абразивных материалов в средних условиях эксплуатации	19,6	400	160	50-70
У		20,5	550	90	50-60
И		15,0	400	100	55-75
W		18,0	500	70	55-65
Обкладки для лент, работоспособных при температуре окружающего воздуха от –45 °С до +60 °С					
М	Морозостойкие обкладки для лент, работоспособных при температуре окружающего воздуха от –60 °С до +60 °С	14,7	350	150	50-70
МИ	Морозостойкие износостойкие обкладки для лент, работоспособных при температуре окружающего воздуха от –50 °С до +60 °С	17,5	530	80	55-63
МА	Морозостойкие антипримерзающие обкладки для лент, работоспособных при температуре окружающего воздуха от –50 °С до +60 °С	14,0	350	150	50-70

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

**2М-1000-4-ЕР-200-6-2-М-РБ
ГОСТ 20-85**

2 – тип ленты,

М – вид ленты,

1000 – ширина, мм,

4 – количество прокладок,

ЕР-200 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм,

6 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм,

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм,

М – класс резины наружных обкладок,

РБ – резиновый борт.

Ленты допущены к применению на опасных производственных объектах разрешением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Ростехнадзора).

2. ЛЕНТЫ ТЕПЛОСТОЙКИЕ

Предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов, имеющих высокую температуру, на предприятиях коксохимии, металлургии, производстве цемента, минеральных удобрений, химической промышленности и т.п.

Виды лент:

T1 – для транспортирования материалов с температурой до 100 °С при температуре окружающего воздуха от –25 °С до +60 °С;

T2 – для транспортирования материалов с температурой до 150 °С при температуре окружающего воздуха от –10 °С до +60 °С;

T3 – для транспортирования материалов с температурой до 200 °С при температуре окружающего воздуха от –25 °С до +60 °С.

Физико-механические показатели резин наружных обкладок лент:

Вид ленты	Класс резины наружных обкладок	Физико-механические показатели резин наружных обкладок			
		условная прочность при растяжении, МПа, не менее	относительное удлинение при разрыве, %, не менее	потери объема при истирании, мм ³ , не более	твердость, единицы по Шору А
T1	T-1	11,0	400	160	45-65
T2	T-2	10,0	300	200	55-75
T3	T-3	11,0	400	200	60-75

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2Т3-1000-5-ЕР-200-6-2-Т-3-РБ
ГОСТ 20-85

2 – тип ленты;

Т3 – вид ленты;

1000 – ширина, мм;

5 – количество прокладок;

ЕР-200 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм;

6 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

Т-3 – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.

Ленты допущены к применению на опасных производственных объектах разрешением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору.





3. ЛЕНТЫ ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ

Применяются на опасных производственных объектах для транспортирования горючих материалов, на пожароопасных производствах, в том числе на открытых горных работах, обогатительных фабриках и рудниках, на электростанциях, теплоэлектроцентралях.

Виды лент:

Ш – трудновоспламеняющаяся – для транспортирования материалов при температуре окружающего воздуха от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$;

ШМ – трудновоспламеняющаяся морозостойкая - для транспортирования материалов при температуре окружающего воздуха от -45°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Физико-механические показатели резин наружных обкладок лент:

Вид ленты	Класс резины наружных обкладок	Физико-механические показатели резин наружных обкладок			
		условная прочность при растяжении, МПа, не менее	относительное удлинение при разрыве, %, не менее	потери объема при истирании, мм^3 , не более	твердость, единицы по Шору А
Ш	Г-1	14,7	350	200	55-75
ШМ	Г-2	14,7	300	200	55-75

Показатели пожаробезопасности и антистатичности лент типа Ш, ШМ:

1. Время затухания после вынесения из пламени спиртовой горелки, с, не более:
 - одного образца с обкладками: 15;
 - шести образцов с обкладками: 45.
2. Воспламеняемость при трении на барабане – не воспламеняется.
3. Поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более 3×10^8 .

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

1.2Ш-1400-5-ЕР-315-6-3,5-Г-1-РБ

ТУ38 305169-12

1.2 – тип ленты;

Ш – вид ленты;

1400 – ширина, мм;

5 – количество прокладок;

ЕР-315 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 315 Н/мм;

6 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

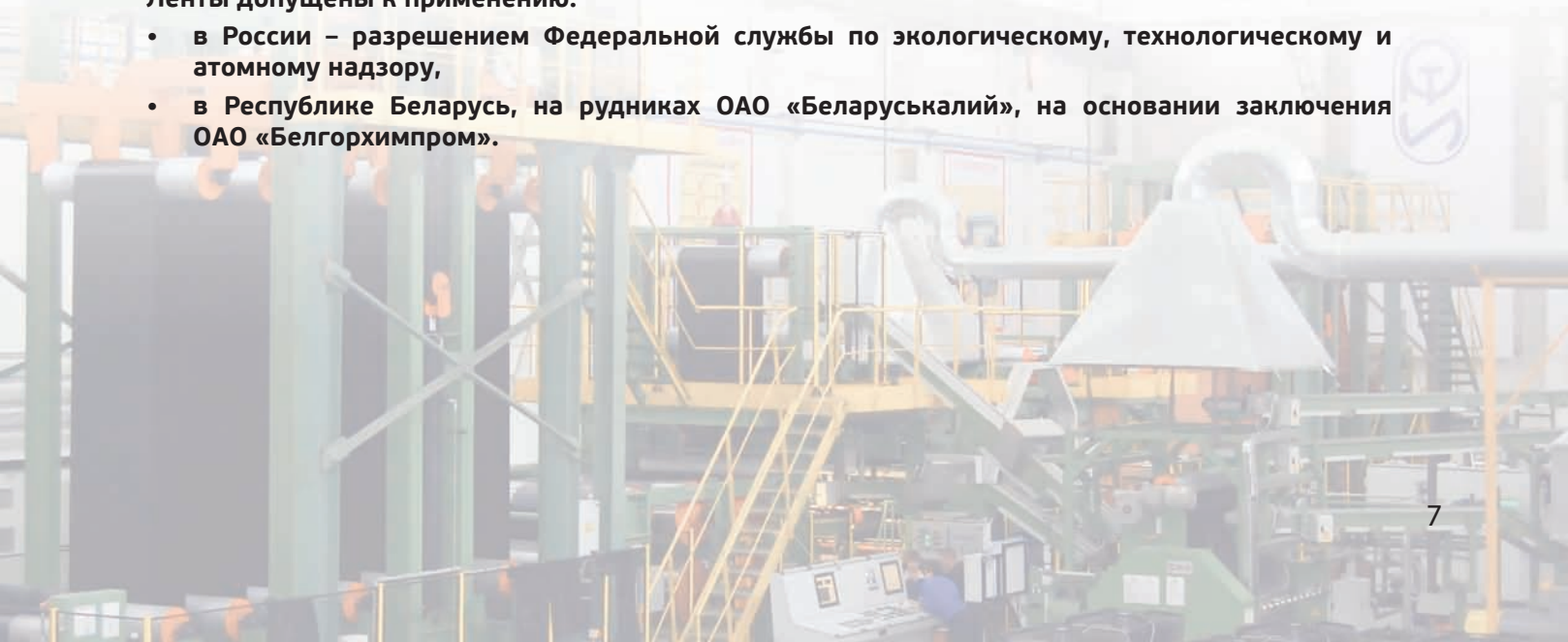
3,5 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

Г-1 – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.

Ленты допущены к применению:

- в России – разрешением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору,
- в Республике Беларусь, на рудниках ОАО «Беларуськалий», на основании заключения ОАО «Белгорхимпром».





Ural RTI
MINERALS

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

4. ЛЕНТЫ ТРУДНОСГОРАЕМЫЕ (ТРУДНОГОРЮЧИЕ)

Предназначены для транспортирования угля, породы, горной массы в экстремальных условиях подземной добычи, гарантируют шахтерам безопасность на рабочем месте и отличаются высокой надежностью.

В зависимости от условий эксплуатации трудносгораемые ленты изготавливаются двух типов:

- 1 – для очень тяжелых условий эксплуатации (с защитной брекерной прокладкой под рабочей обкладкой) при транспортировании угля, антрацита кусками размером до 700 мм, породы – размером до 500 мм;
- 2 – для тяжелых условий эксплуатации при транспортировании угля, антрацита кусками размером до 500 мм, породы – размером до 300 мм.

Ленты работоспособны при температуре окружающей среды от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$ и влажности до 98%.

Физико-механические показатели резин наружных обкладок лент:

Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	Потери объема при истирании, мм^3 , не более
12	400	100

Показатели пожаробезопасности и антистатичности лент типа ШТС (ТГ):

1. Время затухания после вынесения из пламени спиртовой горелки, с, не более:
 - одного образца с обкладками/без обкладок – 5/15;
 - шести образцов с обкладками/без обкладок – 18/45.
2. Длина неповрежденного участка ленты при испытании в лабораторной штольне, %, не менее 30.
3. Кислородный индекс, %, не менее 30.
4. Воспламеняемость при трении на барабане – не воспламеняется.
5. Поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более 3×10^8 .

Ленты допущены к применению в рудниках и на угольных шахтах, опасных по газу и пыли:

- в России – разрешением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;
- на Украине – разрешением Госгорпромнадзора Украины,
- в Республике Беларусь, на рудниках ОАО «Беларуськалий», – на основании заключения ОАО «Белгорхимпром».

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2ШТС(ТГ)-1200-5-EP-200-4,5-3,5-ТГ-РБ
ТУ38 305180-10

2 – тип ленты;

ШТС(ТГ) – вид ленты;

1200 – ширина, мм;

5 – количество прокладок;

EP-200 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм;

4,5 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

3,5 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

ТГ – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.





5. ЛЕНТЫ МАСЛОТЕПЛОСТОЙКИЕ

Применяются для транспортировки высокоабразивных, абразивных и малоабразивных маслосодержащих сыпучих и кусковых материалов с температурой до 100°C.

В зависимости от условий эксплуатации предлагаем ленты трех видов исполнения:

Вид исполнения ленты	Условия эксплуатации транспортируемого материала
МСТ1	Транспортирование материалов, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40, при температуре окружающего воздуха от –30 °С до +60 °С
МСТ2	Транспортирование материалов, обработанных или контактирующих с минеральными маслами И-8А, И-20, И-40 и маслами нефтяного происхождения типа вакуумного газойля, при температуре окружающего воздуха от –25 °С до +60 °С
МСТ3	Транспортирование материалов, обработанных или контактирующих с минеральным маслом И-20, при температуре окружающего воздуха не ниже –45 °С

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2МСТ1-800-3-ТЛК-200-5-2-МСТ1-РБ
ТУ38 305103-96

2 – тип ленты;

МСТ1 – вид ленты;

800 – ширина, мм;

3 – количество прокладок;

ТЛК-200 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм;

5 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

МСТ1 – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.

6. ЛЕНТЫ КИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКИЕ

Предназначены для транспортирования высокоабразивных, абразивных и малоабразивных материалов, имеющих слабокислую или слабощелочную среду (конц. до 20%).

В зависимости от условий эксплуатации предлагаем ленты различных видов исполнения:

- кислотощелочестойкая общего назначения КЩ;
- кислотощелочестойкая маслостойкая КЩ-МС;
- кислотощелочестойкая теплостойкая КЩ-Т1.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2КЩ-Т1-800-4-ТК-200-2-5-2-КЩ-Т1-РБ
ТУ38 305149-03

2 – тип ленты;

КЩ-Т1 – вид ленты;

800 – ширина, мм;

4 – количество прокладок;

ТК-200-2 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм;

5 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

КЩ-Т1 – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.



Ural RTI
MINERALS

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

7. ЛЕНТЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩИЕ

Предназначены для отвода зарядов статического электричества при транспортировке кусковых, сыпучих материалов и штучных грузов на промышленных установках, работающих на взрыво- пожароопасных производствах. Показатель «электрическое сопротивление лент» в пределах 10^4 – 10^7 Ом.

По виду исполнения они подразделяются на ленты:

- общего назначения 2.1Э, 2.2Э, 2ЛЭ, работоспособные при температуре окружающего воздуха от - 45 °С до + 60 °С;
- морозостойкие 2МЭ, 2ЛМЭ, работоспособные при температуре окружающего воздуха от - 60 °С до + 60 °С;
- теплостойкие 2Т1Э и 2Т2Э для материалов с температурой до 100 °С и 150 °С соответственно.

Ленты работоспособны при температуре окружающего воздуха:

- 2Т1Э: от -25 °С до +60 °С;
- 2Т2Э: от -10 °С до +60 °С.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2МЭ-1000-4-ТК-300-2-5-2-М-РБ
ТУ38 305144-01

2 – тип ленты;

МЭ – вид ленты;

1000 – ширина, мм;

4 – количество прокладок;

ТК-300-2 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 300 Н/мм;

5 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

М – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.

8. ЛЕНТЫ ПИЩЕВЫЕ

Предназначены для транспортирования упакованных и неупакованных пищевых продуктов.

В зависимости от условий эксплуатации предлагаем эти ленты различных видов исполнения:

Вид исполнения ленты	Вид транспортируемого материала	Температура окружающего воздуха
П	Мясные, рыбные, молочные и др. продукты	от -25 °С до +60 °С
П1	Мясные, рыбные, молочные и др. продукты	от -40 °С до +60 °С
ПМ	Кондитерские изделия, жиры растительного и животного происхождения и другие жиросодержащие продукты	от -40 °С до +60 °С

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

2П-650-3-ТК-200-2-3-1-П-НБ
ТУ 38 305125-98

2 – тип ленты;

П – вид ленты;

650 – ширина, мм;

3 – количество прокладок;

ТК-200-2 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 300 Н/мм;

3 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

1 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

П – класс резины наружных обкладок;

НБ – резиновый борт.



9. ЛЕНТЫ РИФЛЕННЫЕ

Предназначены для транспортирования материалов на наклонных конвейерах с углом наклона от 20 до 35°.

В зависимости от условий эксплуатации предлагаем ленты различных видов исполнения:

- общего назначения: 2.1, 2.2, 3;
- морозостойкие: 2М;
- теплостойкие 2Т1 и 2Т2.



Параметры лент:

- ширина, мм: 800, 900, 1000, 1100, 1200;
- количество прокладок от 3 до 6;
- длина: от 60 до 150 м.

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ЛЕНТЫ:

**Рифленая 2Т1-800-5-ТЛК-200-6-2-Т-1-РБ
ТУ 38 305151-04**

Рифленая – вид поверхности;

2 – тип ленты;

Т1 – вид ленты;

800 – ширина, мм;

5 – количество тяговых прокладок, шт.;

ТЛК-200 – марка ткани тяговых прокладок прочностью 200 Н/мм;

6 – толщина рабочей резиновой обкладки, мм;

2 – толщина нерабочей резиновой обкладки, мм;

Т-1 – класс резины наружных обкладок;

РБ – резиновый борт.





Ural RTI
MINERALS

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

РЕМНИ ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ

Предназначены для плоскоременных передач, транспортеров рядковых жаток, а также для водоподъемников, элеваторов и норий в качестве тягового элемента.

Виды ремней:

- общего назначения,
- морозостойкие,
- антистатические.

Ассортимент и характеристика ремней:

Наименование	Ткань каркаса	Кол-во тканевых прокладок	Ширина, мм	Толщина наружных резиновых обкладок, мм
Ремни общего назначения	БКНЛ-65, типа ТК, типа ТЛК	от 2 до 6	от 20 до 1200	1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0 Обкладка одно- или двухсторонняя. Возможно изготовление без резиновых обкладок
Ремни морозостойкие	БКНЛ-65, типа ТК, типа ТЛК	от 2 до 6	от 20 до 1200	1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0
Ремни антистатические	БКНЛ-65, типа ТК, типа ТЛК	от 2 до 6	от 20 до 1200	2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0
Длина ремней от 40 до 200 м				
Возможно изготовление ремней с другим количеством прокладок и шириной				

ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕМНЯ:

Ремень М-200-3-ТК-200-2-3,0-1,0-М
ГОСТ 23831-79

М – вид (морозостойкий);

200 – ширина, мм;

3 – количество прокладок, шт.;

ТК-200-2 – марка ткани с прочностью 200 Н/мм,

3,0 и 1,0 – толщина наружных резиновых обкладок, мм;

М – класс резины наружных обкладок.

ДЛЯ СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ УСТАНОВКИ ПРЕДЛАГАЕМ:

ПЛАСТИНУ ОТБОРОВОЧНУЮ износостойкую ОРИ 400-9 (ширина – 400 мм, толщина – 9 мм) для защитных фартуков на загрузочных устройствах.

Параметры:

- ширина – 400 мм,
- толщина – 9 мм.

Свойства и размеры пластины могут быть выполнены по требованиям потребителей.

ПЛАСТИНУ РЕЗИНОТАКАНЕВУЮ различных видов исполнения – по требованиям потребителей.

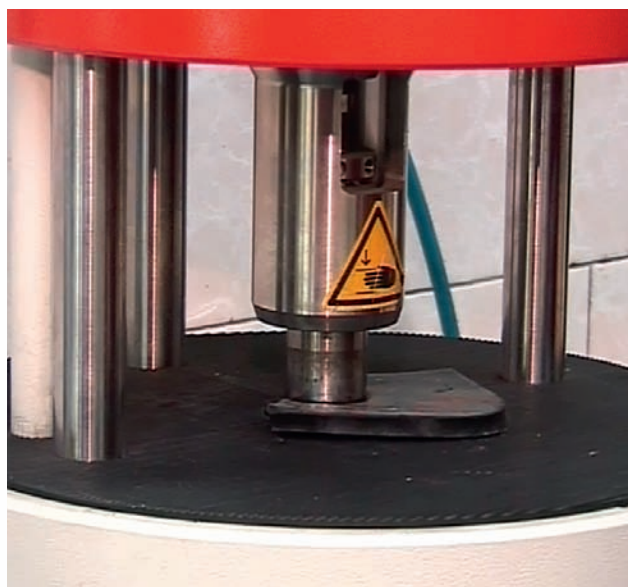


ИСПЫТАНИЯ

ОАО «Уральский завод РТИ» имеет собственный испытательный центр (центральную заводскую лабораторию – ЦЗЛ), аккредитованный на техническую компетентность, оснащенный необходимым и достаточным оборудованием для исследования резиновых смесей и готовых изделий.

Для оценки качества резиновых смесей в числе прочих методов применяется современный и объективный экспресс-метод контроля на реометре MDR 3000 basic, позволяющий мгновенно оценить и спрогнозировать качество резиновых смесей.

Испытания конвейерных лент производятся по всем показателям качества, предусмотренным нормативными документами: как по физико-механическим, так и по показателям пожаробезопасности для оценки лент трудновоспламеняющихся и трудносгораемых (трудногорючих) для угольных шахт.





**Ural RTI
MINERALS**

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО

НАШИ КЛИЕНТЫ

ARCELOR MITTAL, КРИВОЙ РОГ

ARCELOR MITTAL, ТЕМИРТАУ

КОРПОРАЦИЯ «КАЗАХМЫС»

ОАО АК «АЛРОСА»

ОАО «БЕЛАРУСЬКАЛИЙ»

ОАО ГМК «НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ»

ОАО «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

ОАО «МЕЧЕЛ»

ОАО «НЛМК»

ОАО «РУСАЛ»

ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ»

ОАО «УРАЛКАЛИЙ»

ООО «ЕВРАЗХОЛДИНГ»

ООО «УГМК-ХОЛДИНГ»

ООО УК «МЕТАЛЛОИНВЕСТ»



Приложение 1

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МИНИМАЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ ЛЕНТОЧНЫХ
КОНВЕЙЕРОВ ПРИ МАКСИМАЛЬНЫХ НАГРУЗКАХ
НА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ ЛЕНТЫ**

Номинальная прочность прокладки, Н/мм/ число прокладок (шт.)	Рекомендуемый минимальный диаметр барабана (без учета резиновой футеровки), мм		
	приводной	концевой	отклоняющий
200/3	400	315	250
200/4	500	400	315
200/5	630	500	400
200/6	800	630	500
300/3	500	400	315
300/4	630	500	400
300/5	800	630	500
300/6	1000	800	630
400/3	800	630	500
400/4	1000	800	630
400/5	1250	1000	800
400/6	1400	1250	1000



ДЛЯ ВЫДАЧИ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО ВЫБОРУ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ
ПРЕДЛАГАЕМ ЗАПОЛНИТЬ ОПРОСНЫЙ ЛИСТ:

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Предприятие: _____

Подразделение (цех, шахта, фабрика): _____ № конвейера: _____

Конвейерная лента, используемая в настоящее время (вид ленты, ширина, прочность каркаса или тяговой прокладки, количество прокладок, толщина и качество обкладок): _____

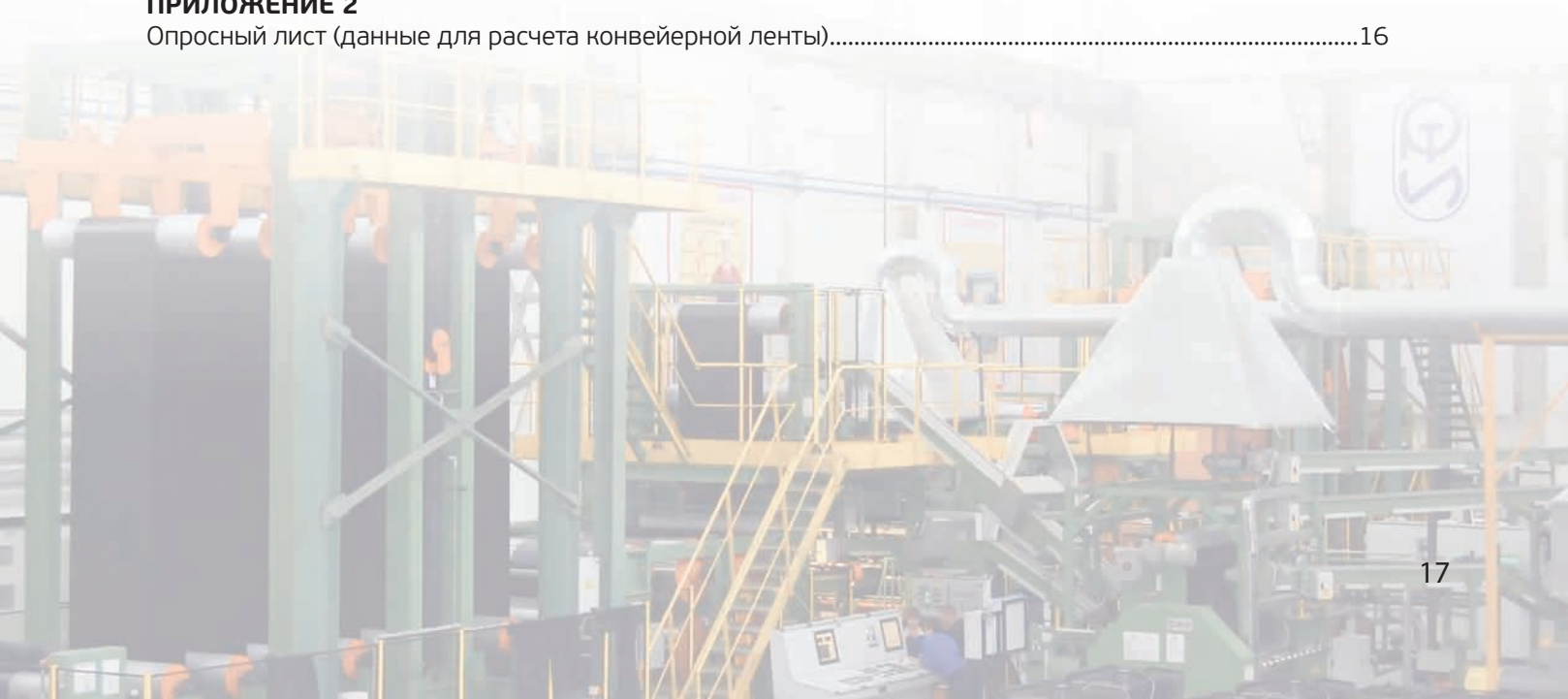
1	Транспортируемый груз	Наименование	
2	Размер кусков	мм	
3	Температура груза	°С	Средняя: Максимальная:
4	Условия эксплуатации: • сухо • мокро • мокро-загрязнено • другие		Да/нет Да/нет Да/нет
5	Высота падения груза	м	
6	Длина конвейера	м	
7	Ширина ленты	мм	
8	Скорость движения ленты	м/с	
9	Угол засыпки груза	град.	
10	Производительность конвейера	т/час	
11	Температура окружающего воздуха	°С	
12	Высота транспортировки груза	м	подъем/спуск
13	Расположение привода (головной, хвостовой)		головной/ хвостовой
14	Мощность и количество приводов	кВт	
15	Число оборотов двигателя	об/мин	
16	Диаметры барабанов: • приводного, • хвостового	мм	
17	Угол обхвата лентой приводного барабана	град.	
18	Поверхность барабана: • чугунная или стальная • резиновая футеровка		Да/нет Да/нет
19	Диаметр опорных роликов • верхняя ветвь • нижняя ветвь	мм	
20	Желобчатость роликоопор	град.	
21	Расстояние между опорными роликами • верхняя ветвь • нижняя ветвь	мм	
22	Насыпной вес груза	т/м³	
23	Масса вращающихся роликоопор -верхней ветви -нижней ветви	кг/м	
24	Угол наклона конвейера	град.	

Контактные данные специалиста, заполнившего опросный лист: _____



СОДЕРЖАНИЕ

УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД РЕЗИНОВЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	3
ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ.....	4
1. Ленты общепромышленного назначения	5
2. Ленты теплостойкие	6
3. Ленты трудновоспламеняющиеся.....	7
4. Ленты трудносгораемые (трудногорючие)	8
5. Ленты маслостойкие.....	9
6. Ленты кислотощелочестойкие	9
7. Ленты электропроводящие.....	10
8. Ленты пищевые.....	10
9. Ленты рифленые.....	11
РЕМНИ ПЛОСКИЕ ПРИВОДНЫЕ	12
ИСПЫТАНИЯ.....	13
НАШИ КЛИЕНТЫ	14
ПРИЛОЖЕНИЕ 1	
Рекомендуемые минимальные барабаны ленточных конвейеров при максимальных нагрузках на резинотканевые ленты	15
ПРИЛОЖЕНИЕ 2	
Опросный лист (данные для расчета конвейерной ленты).....	16





Ural RTI
MINERALS

ТЕХНОЛОГИЯ И КАЧЕСТВО





КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

620085, Россия, Екатеринбург, ул. Монтерская, 3

Тел.: +7 (343) 221-55-55, 221 50 53, 221 54 69

Факс: +7 (343) 256 36 16

www.uralrti.ru, e-mail: rti@uralrti.ru

Отдел продаж:

Тел.: +7 (343) 221-50-53, 221-53-79

+7 (343) 221-54-69, 221-56-52

+7 (343) 221-50-12, 221-50-39

+7 (343) 221-50-78, 221-57-20

+7 (343) 221-55-06

Система качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2011





620085, Россия, Екатеринбург, ул. Монтерская, 3

Тел.: +7 (343) 221 50 53, 221 54 69, 221-55-55

Факс: +7 (343) 256 36 16

www.uralrti.ru, e-mail: rti@uralrti.ru

